

FOIRE AUX QUESTIONS REFERENTIELS EN COURS DE PUBLICATION

Question n° 1				RT « Cagoules SP » - propriétés du test de filtration																									
Exigence technique du référentiel		Norme- EN 13274-7 : Appareils de protection respiratoire - Méthodes d'essai - Partie 7 : détermination de la pénétration des filtres à particules.																											
	Localisation	Ce qui est rédigé	Précisions																										
02/02/2021	4.1.1.2 La maille à fonction filtrante (C2)	La filtration de la maille à fonction filtrante est supérieure ou égale à 90% selon l'EN 13274-7. (Accréditation requise pour l'essai).	L'EN 13274-7 (2019) est une méthode d'essais qui ne décrit pas les paramètres de l'essai à réaliser, les laboratoires accrédités pour le test proposent de fixer un débit minimum de passage de l'air de 7 L/min, une granulométrie pour des particules de NaCl de 0,06 à 0,1 micromètre de diamètre avec un écart type géométrique minimum de 2,0 à 3,0 et une concentration de 8 +/- 4 mg/m3, Note : Les débits communément utilisés dans le cadre de l' EN 13274-7 (2019) sont de l'ordre de 45 L/min à 95 L/min.																										
Question n° 2						RT « Cagoules SP » - propriétés électrostatiques																							
	Localisation	Ce qui est rédigé	Précisions																										
02/02/2021	2) Domaine d'application 3) Références normatives 4.1.1.1) Maille principale M1 4.1.1.2) Maille à fonction filtrante C2 4.1.1.3) Le tissu chaîne et trame T4 Enregistrement des amendements n°01.2	L'antistatique est conforme à l'EN 1149-5	Les propriétés « antistatiques » sont démontrées par un essai selon l'EN 1149-1 ou l'EN 1149-3. (Essai sous accréditation)																										
Question n° 3						RT « Cagoules SP » - Compatibilité avec les autres EPI																							
Exigence technique du référentiel		Norme EN 1149																											
	Localisation	Ce qui est rédigé	Précisions																										
02/02/2021	4.3 La compatibilité du produit avec les autres EPI	Toutes recommandations pour vérifier l'inter-opérationnalité / interconnexion des équipements doivent bien être portées à connaissance de l'utilisateur. Les éléments de compatibilités entre EPI sont par exemple : [...] - Le masque de protection respiratoire (NF EN 136) ;	La liste des masques de protection respiratoire ou ARI testés et compatibles doit être mis à disposition de l'utilisateur via la Notice d'informations complémentaire																										
Question n° 4						RT « Cagoules SP » - Remarque générale d'un suivi de performance																							
Exigence technique du référentiel																													
	Localisation	Ce qui est rédigé	Précisions																										
02/02/2021			L'identification du lot des tissus testés pour le suivi des performances doit être mentionnée au différent laboratoire d'essais. Ces numéros de lots doivent être identiques jusqu'au produit final labélisé et transmis dans le dossier de demande avec l'organisme Asqual.																										
Question n° 5						RT « VPCI » - Performance de pénétration à l'eau pour la hard shell																							
Exigence technique du référentiel																													
	Localisation	Ce qui est rédigé	Précisions																										
20/04/2021	5.1.2.1.3 Caractéristiques suivantes applicables à la coque externe hard shell	Résistance à la rupture à l'état neuf (selon ISO 1421 pour tissu revêtu et selon ISO 5081 non revêtu : Sens chaîne ≥ 1200 N, sens trame ≥ 1000 N ; Résistance à la déchirure amorcée à l'état neuf (ISO 4674 A1) : Sens chaîne ≥ 50 N, sens trame ≥ 40 N ; Etanchéité conforme à la classe 3 de la NF EN 343 après 10 lavages à 60°C selon ISO 6330 6N procédure F ; Résistance à l'abrasion à l'état neuf suivant la norme EN 530 (méthode 2 de procédure de prétraitement avec une pression de 9 KPa) ≥ 1000 cycles avec un abrasif de type F2 ; Résistance à la pénétration de l'eau (WP) NF EN ISO 811 : WP > 20000 Pa de classe 3	La norme EN 343 a été révisée et une classe 4 a été ajoutée. La valeur à prendre en compte est conforme à la norme révisée : WP ≥ 20 000Pa Classe 4 : <table><caption>Tableau 2 — Classification de la résistance à la pénétration de l'eau</caption><thead><tr><th rowspan="2">Résistance à la pénétration de l'eau WP</th><th colspan="4">Classe</th></tr><tr><th>1</th><th>2</th><th>3</th><th>4</th></tr></thead><tbody><tr><td>Éprouvette à tester : — matières avant prétraitement ; — matières après charge prétraitement (voir 5.2 à 5.5) ; — coutures avant prétraitement ; — coutures après souduage (voir 5.2)</td><td>WP ≥ 0 000 Pa</td><td>Pas d'essai exigé^a</td><td>Pas d'essai exigé^a</td><td>Pas d'essai exigé^a</td></tr><tr><td></td><td>Pas d'essai exigé</td><td>WP ≥ 0 000 Pa</td><td>WP ≥ 13 000 Pa</td><td>WP ≥ 20 000 Pa</td></tr><tr><td></td><td>WP ≥ 0 000 Pa</td><td>WP ≥ 0 000 Pa</td><td>WP ≥ 13 000 Pa</td><td>Pas d'essai exigé^b</td></tr></tbody></table> <p>NOTE 1 Pour chaque classe, plusieurs exigences doivent être remplies. NOTE 2 1 000 (Pa) équivaut 101,974 (mmHg). ^a Pas d'essai exigé parce que la situation la plus défavorable pour les classes 2, 3 et 4 correspond à la situation après prétraitement. ^b Pas d'essai exigé parce que la situation la plus défavorable pour la classe 4 correspond à la situation après souduage.</p>			Résistance à la pénétration de l'eau WP	Classe				1	2	3	4	Éprouvette à tester : — matières avant prétraitement ; — matières après charge prétraitement (voir 5.2 à 5.5) ; — coutures avant prétraitement ; — coutures après souduage (voir 5.2)	WP ≥ 0 000 Pa	Pas d'essai exigé ^a	Pas d'essai exigé ^a	Pas d'essai exigé ^a		Pas d'essai exigé	WP ≥ 0 000 Pa	WP ≥ 13 000 Pa	WP ≥ 20 000 Pa		WP ≥ 0 000 Pa	WP ≥ 0 000 Pa	WP ≥ 13 000 Pa	Pas d'essai exigé ^b
Résistance à la pénétration de l'eau WP	Classe																												
	1	2	3	4																									
Éprouvette à tester : — matières avant prétraitement ; — matières après charge prétraitement (voir 5.2 à 5.5) ; — coutures avant prétraitement ; — coutures après souduage (voir 5.2)	WP ≥ 0 000 Pa	Pas d'essai exigé ^a	Pas d'essai exigé ^a	Pas d'essai exigé ^a																									
	Pas d'essai exigé	WP ≥ 0 000 Pa	WP ≥ 13 000 Pa	WP ≥ 20 000 Pa																									
	WP ≥ 0 000 Pa	WP ≥ 0 000 Pa	WP ≥ 13 000 Pa	Pas d'essai exigé ^b																									
Question n° 6						RT « Cagoules SP » - Remarque générale d'un suivi de performance																							
Exigence technique du référentiel		Norme- EN 13274-7 : Appareils de protection respiratoire - Méthodes d'essai - Partie 7 : détermination de la pénétration des filtres à particules.																											
	Localisation	Ce qui est rédigé	Précisions																										
12/07/2021	4.1.1.2 La maille à fonction filtrante (C2)	La filtration de la maille à fonction filtrante est supérieure ou égale à 90% selon l'EN 13274-7. (Accréditation requise pour l'essai).	L'EN 13274-7 (2019) est une méthode d'essais qui ne décrit pas les paramètres de l'essai à réaliser, les laboratoires accrédités pour le test proposent de fixer un débit minimum de passage de l'air de 7 L/min, une granulométrie pour des particules de NaCl de 0,06 à 0,1 micromètre de diamètre avec un écart type géométrique minimum de 2,0 à 3,0 et une concentration de 8 +/- 4 mg/m3, Note : Les débits communément utilisés dans le cadre de l' EN 13274-7 (2019) sont de l'ordre de 45 L/min à 95 L/min. Pour un produit présentant une membrane ou une couche barrière, dont les caractéristiques techniques et de conception sont à définir dans le dossier de demande de labellisation, le rapport de test est requis dans les conditions décrites. Dans ces conditions et configuration de maille à fonction filtrante intégrant une membrane ou couche barrière, si le laboratoire accrédité en charge de l'essai indique dans son rapport que ses équipements et moyens d'essai ne permettent pas de rapporter une valeur due à la haute résistance au passage de l'air du complexe C2, le résultat de filtration est alors réputé conforme par rapport au référentiel technique (>90%).																										
Question n° 7						RT « Pull-over / sweat-shirt » - Colorimétrie																							
Exigence technique du référentiel		Définition du coloris rouge "Sapeurs pompiers" et tolérances d'acceptation																											
	Localisation	Ce qui est rédigé	Précisions																										
12/04/2022	6.1 Colorimétrie	o Le coloris rouge « sapeurs-pompiers » de la bande d'inscription est conforme à : L= 39 / a = 50 / b= 28 o Les valeurs d'acceptation des coloris à l'état neuf sont : L= +/-2 ; a = +/-1 ; b= +/-1	La tolérance d'acceptation sur le coloris rouge "Sapeur-Pompiers" est portée à : L= +/-3,0 ; a = +/-2,0 ; b= +/-2,0																										